

表G 0505 Q-02-01(0/A)

生产件批准(PPAP) 申请				
收件人:	上汽通用五菱采购&供应链管理中心供应商质量管理		SQE姓名:	
申请人:	供应商名称:			
	供应商项目经理姓名:		电话:	
	日期:		传真:	
PPAP申请原因及提交等级:				
分类	申请原因	备注	申请提交等级	
1	新零件		☐ 等级1—只向SGMW提交保证书（对指定的外观项目，还应提供一份外观批准报告）。 ☐ 等级2—向SGMW提交保证书、产品样品及有限的支持资料（如：图纸、尺寸检验报告、台架和功能试验报告、外观批准报告）。 ☐ 等级3—向SGMW提交保证书和产品样品及完整的相关支持资料。 ☐ 等级4—提交保证书和SGMW规定的其它要求。 ☐ 等级5—保证书、产品样品和全部的支持数据都保留在供应商制造现场，供审查时使用。	
2	非新零件-顾客工程更改			
3	供应商分供方更改			
4	供应商工艺过程更改			
5	供应商工装\设备\生产设施更改			
6	对以前提交零件不符合的纠正			
7	工装停止批量生产达到或超过12个月以后再次生产			
8	试验/检验方法的变更-新技术的采用			
9	其它(请注明)			
零件如下:				
零件号	零件名称	最新图纸号码	最新EWO号码/ 日期	最新控制计划编号/修改日期
声明:我公司开发的零件已满足贵司的PPAP申请条件, 并已经完成相关生产准备工作, 包括生产线的建设与调试; 操作指导书/检验指导书等文件的发布; 员工招聘与培训; 材料/分供方清单获得批准; 完成所有分供方的PPAP批准; 实验室已经获得认可; 检具设计/制造获得批准; 材料代用获得批准; 包装获得认可以及相关准备工作均已安排, 特请求SGMW授权我公司进行PPAP生产及提交。同时提交PPAP生产准备文件如下:				
序号	文件名称	供应商提交状态	备注（不能够提交的请说明理由及计划完成时间）	
1	3C证书/模压证书:			
2	顾客工程批准(如有要求)			
3	产品特性清单			
4	产品全尺寸测量计划			
5	产品试验大纲			
6	材料/分供方清单			
7	材料代用单			
8	分供方PPAP批准单			
9	设计失效模式和后果分析(DFMEA) —如果供应商负责设计			
10	过程流程图(工位编号与FMEA和控制计划一致)			
11	过程失效模式和后果分析(PFMEA)			
12	GP12控制计划			
13	控制计划			
14	实验室认可文件			
15	场地平面布置图			
16	工装设备清单			
17	检具及检查辅具清单			
18	检具及检查辅具评审检查文件			
19	测量系统分析计划			
20	过程能力分析计划			
21	包装说明			
22	零部件标识信息清单			
供应商签字:				
编制人		日期		
批准人		日期		